

**Sigmetal Primer 2K****5678NL**

<b>OMSCHRIJVING</b>	Universele tweecomponenten zinkfosfaatprimer op basis van epoxy.
<b>GEBRUIKSDOEL</b>	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen.
<b>VOORNAAMSTE KENMERKEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden, inclusief thermisch verzinkt staal.</li><li>- Geschikt voor atmosferische en industriële expositieomstandigheden.</li><li>- Kan zelfs na langdurige blootstelling aan de buitenlucht worden overgeschilderd met tweecomponenten en traditionele verven.</li><li>- Uitstekende roestwerende eigenschappen in industrieel verontreinigde milieus en aan de kust.</li><li>- Langdurige flexibiliteit.</li><li>- Hardt ook uit bij temperaturen tot -10°C.</li><li>- Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de kwast.</li></ul>
<b>KLEUREN EN GLANS</b>	Wit en vrijwel alle kleuren. Eiglans.
<b>VERPAKKING</b>	Blik (basis en verharder) van 1 liter en 2,5 liter.
<b>BASISGEGEVENS</b>	<p>Gemengd product bij 23°C en 50% R.V</p> <p>Dichtheid : ca. 1,4 kg/dm<sup>3</sup></p> <p>Percentage vaste stof : ca. 63 vol.%</p> <p>Aanbevolen droge laagdikte : 50 µm</p> <p>Kleefvrij na : 2 uur*</p> <p>Overschildertijd : min. 3 uur* max. onbeperkt*</p> <p>Volledig verhard na : 4 dagen*</p> <p>Componenten</p> <p>Houdbaarheid : ten minste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele en droge plaats.</p> <p>Vlampunt : Basiscomponent 26°C Verharder 26,5°C</p> <p>* Zie aanvullende gegevens.</p>
<b>RENDEMENT</b>	<p>Theoretisch rendement</p> <p>Droge laagdikte 50 µm : 12,6 m<sup>2</sup>/liter</p> <p>Praktisch rendement</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

**Sigmetal Primer 2K****5678NL****VERWERKINGS-  
CONDITIES**

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Een ondergrondtemperatuur tot -10°C is toegestaan, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

**SYSTEMEN****Staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Primer 2K.
- Het geheel afwerken met Sigmetal Finish 2K Semi-Gloss of Sigmetal Finish 2K Gloss.

**Thermisch verzinkt staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Primer 2K.
- Het geheel afwerken met Sigmetal Finish 2K Semi-Gloss 2K of Sigmetal Finish 2K Gloss.

**Aluminium**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Primer 2K.
- Het geheel afwerken met Sigmetal Finish 2K Semi-Gloss of Sigmetal Finish 2K Gloss.

**Kunststof (zie noot)**

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Primer 2K.
- Het geheel afwerken met Sigmetal Finish 2K Semi-Gloss of Sigmetal Finish 2K Gloss.

**Noot**

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

**Uitgebreide systeeminformatie**

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Systemen voor staal; zie systeemblad 4833.

Systemen voor thermisch verzinkt staal; zie systeembladen 4841 en 4843.

Systemen voor aluminium; zie systeembladen 4851 en 4853.

**Sigmetal Primer 2K****5678NL****INSTRUCTIES VOOR  
GEBRUIK**

Mengverhouding  
82 basiscomponent : 18 verharder (volumedelen)

**Menginstructie**

De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen.

Te veel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers.  
Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

**Inductietijd**

20 minuten, indien de applicatie plaatsvindt bij temperaturen onder 10°C.  
Geen, boven 10°C.

**Verwerkingstijd**

8 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

**Kwast / Verfrol**

Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive zwart chinees varkenshaar

Aanbevolen verfrol : ProGold Verfrol Nylon Vacht 8 mm of 15 mm

Verdunning : 0-5 vol.% Sigma verdunning 91-92

**Luchtspuit**

Verdunning : 10-15 vol.% Sigma verdunning 91-92

Spuitopening : 1,5-3 mm

Spuitdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

**Airless-spuit**

Verdunning : 5-10 vol.% Sigma verdunning 91-92

Spuitopening : ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)

Spuitdruk : 15 MPa (= ca. 150 bar)

**Reiniging gereedschap**

Sigma verdunning 90-53

**VEILIGHEIDS-  
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.

Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Primer 2K.

**Sigmetal Primer 2K****5678NL****AANVULLENDE  
GEGEVENS**

## Overschildertijdstabel voor epoxyverven

Ondergrond-temperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Minimum overschildertijd	36 uur	10 uur	4 uur	3 uur	2 uur	2 uur
Maximum overschildertijd	geen beperking					
Het oppervlak dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen en krijtvorming.						

## Overschildertijdstabel voor polyurethan- en alkydharsverven

Ondergrond-temperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Minimum overschildertijd	72 uur	24 uur	16 uur	8 uur	5 uur	3 uur
Maximum overschildertijd	geen beperking					
Het oppervlak dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen en krijtvorming. Sigmetal Primer 2K kan niet direct afgewerkt worden met lakverven op basis van alkydhars. Er zal eerst overgegrond dienen te worden met een grondverf op basis alkydhars.						

## Uithardingstabel

Ondergrond-temperatuur	hanteerbaar	volledig uitgehard
-10°C	24-48 uur	20 dagen
-5°C	24-30 uur	14 dagen
0°C	18-24 uur	10 dagen
5°C	18 uur	8 dagen
10°C	12 uur	6 dagen
15°C	8 uur	5 dagen
20°C	6 uur	4 dagen
30°C	4 uur	3 dagen
40°C	3 uur	2 dagen
Tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn (raadpleeg Sigma Informatiebladen 1433 en 1434).		

**Sigmetal Primer 2K**

**5678NL**

**AANVULLENDE  
GEGEVENS (vervolg)**

Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)

10°C	16 uur
15°C	10 uur
20°C	8 uur
30°C	5 uur
35°C	4 uur

**REFERENTIES**

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN5678NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.