

Sigmetal Multi Primer**5673NL**

OMSCHRIJVING	Zinkfosfaatprimer op basis van gemodificeerde alkydhars.
GEBRUIKSDOEL	Primer voor staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen. Ongeschikt voor zinkhoudende ondergronden.
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none">- Gemakkelijke verwerking.- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.- Corrosiewerend.- Overschilderbaar met oplosmiddelhoudende alkydharsverven.
KLEUREN EN GLANS	Wit en vrijwel alle kleuren. Eiglsans.
VERPAKKING	Blik van 1 liter en 2½ liter.
BASISGEGEVENS	Bepaald bij 23°C en 50% R.V. Dichtheid : ca. 1,31 kg/dm ³ (wit) Percentage vaste stof : ca. 52,6 vol.% (wit) Aanbevolen droge laagdikte : 35 µm Stofdroog na* : ca. 1 uur Kleefvrij na* : ca. 5 uur Overschilderbaar na* : ca. 18 uur Houdbaarheid : ten minste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele en droge plaats. Vlampunt : 40°C * bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.
RENDEMENT	Theoretisch rendement Droge laagdikte 35 µm : 15 m ² /liter Praktisch rendement Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.
VERWERKINGS- CONDITIES	Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan: <ul style="list-style-type: none">- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

Sigmetal Multi Primer**5673NL****SYSTEMEN****Staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Multi Primer.
- Overgronden met Sigma S2U Primer.
- Afschilderen met Sigma S2U Gloss of Sigma S2U Semi-Gloss.

of

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Multi Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Schakelverf Semi-Gloss.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Multi Primer.
- Overgronden met Sigma S2U Primer.
- Afschilderen met Sigma S2U Gloss of Sigma S2U Semi-Gloss.

of

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Multi Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Schakelverf Semi-Gloss.

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Multi Primer.
- Overgronden met Sigma S2U Primer.
- Afschilderen met Sigma S2U Gloss of Sigma S2U Semi-Gloss.

of

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Multi Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Schakelverf Semi-Gloss.

Noot

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Uitgebreide systeem informatie

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Systemen op staal; zie systeemblad 4831.

Systemen op aluminium; zie systeemblad 4851.

Sigmetal Multi Primer**5673NL****INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK**

Kwast / verfrol
Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive zwart chinees varkenshaar
Aanbevolen verfrol : ProGold Verfrol Nylon Vacht 8 mm of 15 mm
Verdunning : 0-5 vol.% Sigma verdunning 20-02

Luchtspuit
Verdunning : 0-3 vol.% Sigma verdunning 20-02
Spuishopening : 1,8-2 mm
Spuitsdruk : 0,35 MPa (= ca. 3,5 bar)

Airless-spuit
Verdunning : 0-10 vol.% Sigma verdunning 20-02
Spuishopening : 0,43 mm (= ca. 0,017 inch)
Spuitsdruk : 12-15 MPa (= ca. 120-150 bar)

Reiniging gereedschap
Sigma verdunning 20-02 of Sigma verdunning 20-05.

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.
Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Multi Primer.

REFERENTIES

	nummer
Documentatieblad	
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN5673NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.