

Sigmetal Aqua Primer**5670NL**

OMSCHRIJVING	Watergedragen primer voor binnen op basis van polyurethan-acrylaat.
GEBRUIKSDOEL	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none">- Gemakkelijke verwerking.- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.- Zeer goede vloeiing.- Corrosiewerend.- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.- Overschilderbaar met watergedragen verven.- Geurarm.- Niet ontvlambaar.- Voldoet aan vervangingsplicht voor oplosmiddelhoudende producten.- In combinatie met Sigma QDS systeem te verwerken vanaf 2°C.
KLEUREN EN GLANS	Wit en vrijwel alle kleuren. Mat.
VERPAKKING	Blikken van 1 en 2½ liter.
BASISGEGEVENS	Bepaald bij 23°C en 50% R.V. Dichtheid : ca. 1,45 kg/dm ³ Percentage vaste stof : ca. 45 vol.% Aanbevolen droge laagdikte : 35 µm Stofdroog na* : ca. 1 uur Kleefvrij na* : ca. 3 uur Overschilderbaar na* : ca. 4 uur Houdbaarheid : ten minste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats. Vlampunt : niet van toepassing * Lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de doordroging. Sigmetal Aqua Primer kan ook geforceerd gedroogd worden. Zie hiervoor de rubriek 'drogen met Sigma QDS systeem' in dit kenmerkenblad'.

Sigmetal Aqua Primer**5670NL****RENDEMENT**

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 35 µm : 13 m²/liter

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve vochtigheid minimaal 40% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie voor de algemene drogingskarakteristieken van watergedragen verven Sigma informatieblad 1324.

SYSTEMEN**Staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma S2U Nova Gloss, Sigma S2U Nova Semi-Gloss, Sigma S2U Nova Satin of Sigma S2U Nova Matt.

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma S2U Nova Gloss, Sigma S2U Nova Semi-Gloss, Sigma S2U Nova Satin of Sigma S2U Nova Matt.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma S2U Nova Gloss, Sigma S2U Nova Semi-Gloss, Sigma S2U Nova Satin of Sigma S2U Nova Matt.

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma S2U Nova Gloss, Sigma S2U Nova Semi-Gloss, Sigma S2U Nova Satin of Sigma S2U Nova Matt.

Sigmetal Aqua Primer**5670NL****SYSTEMEN (vervolg)****Noot**

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Uitgebreide systeeminformatie

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Systemen op staal; zie systeemblad 4835.

Systemen op thermisch verzinkt staal; zie systeemblad 4845.

Systemen op aluminium; zie systeemblad 4855.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK****Kwast / verfrol**

Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive Orel mix of ProGold Exclusive Chinex.

Aanbevolen verfrol : Voor opzetten en verdelen de ProGold Vilt of ProGold Micronyl.
Voor narollen de ProGold TopFinish.

Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen tot maximaal 5 vol.% leidingwater.

Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.

Luchtspuit

Verdunning : kan afhankelijk van spuitapparatuur onverdund verspoten worden. Wanneer wel verdunning nodig is, dan maximaal 10 vol.% leidingwater.

Spuitopening : 1,8-2,0 mm

Spuitdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.

**DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM****Elektrisch IR drogingsysteem**

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. Bij een stationaire opstelling dient de afstand tussen lampen en object 30 tot 50 cm te bedragen. Bij gebruik als handlamp een afstand van 10 tot 20 cm aanhouden.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Gasgestuurd IR drogingsysteem

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. De afstand tussen lampen en object dient 60 tot 100 cm te bedragen.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Sigmetal Aqua Primer**5670NL****DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM (vervolg)**

Droogtijden met Sigma QDS systeem

	bij 23°C en 50 R.V.	bij 5°C en 90 R.V.
stofdroog na	5 minuten	10 minuten
kleefvrij na	15 minuten	20 minuten
doorgedroogd na	30 minuten	40 minuten
overschilderbaar na	30 minuten	40 minuten

Tussen de 2°C en de 7°C kan Sigmetal Aqua Primer alleen toegepast worden in combinatie met het Sigma QDS Systeem.
De verf dient ook onder deze omstandigheden 5 minuten uit te vloeien, maar het Sigma QDS Systeem dient binnen 20 minuten op het te drogen object gericht te worden.

De verffilm moet afgekoeld zijn voordat een volgende verflaag aangebracht kan worden.

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.
Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Aqua Primer.

**AANDACHTS-
PUNTEN**

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloeitijd en de dekking.

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Drogingskarakteristiek van watergedragen verven	1324
Aandachtspunten bij het gebruik van watergedragen verfproducten	1325

EMG: 10100DN5670NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.