

Sigmetal Aqua Miocoat Matt**5669NL**

OMSCHRIJVING	Watergedragen ijzerglimmerverf voor binnen op basis van alkydemulsie.
GEBRUIKSDOEL	Een-potsysteem voor staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen. Ongeschikt voor zinkhoudende ondergronden.
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none">- Gemakkelijke verwerking.- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.- Zeer goede vloeïing.- Corrosiewerend.- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.- Geurarm.- Niet ontvlambaar.
KLEUREN EN GLANS	9553-05 (RAL 9007) en 9558-05. Beide kleuren worden gemaakt vanuit een metallic basis (9554-5). Een lichte kleurafwijking tussen partijnummers is niet uit te sluiten. Mat.
VERPAKKING	Blikken van 1 liter.
BASISGEGEVENS	Dichtheid : ca. 1,5 kg/dm ³ Percentage vaste stof : ca. 36,4 vol.% Aanbevolen droge laagdikte : 50 µm Houdbaarheid : Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden. Vlampunt : niet van toepassing Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V. Stofdroog na* : ca. 30 minuten Kleefvrij na* : ca. 2 uur Overschilderbaar na* : ca. 4 uur * lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de droging.

Sigmetal Aqua Miocoat Matt**5669NL****RENDEMENT**

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 50 µm : 7 m²/liter

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve vochtigheid minimaal 40% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie voor de algemene drogingskarakteristieken van watergedragen verven Sigma informatieblad 1324.

SYSTEMEN**Staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3.
- Het geheel voorzien van drie lagen Sigmetal Aqua Miocoat Matt.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Aqua Miocoat Matt.

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Aqua Miocoat Matt.

Noot

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Uitgebreide systeeminformatie

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Systemen op staal; zie systeemblad 4835.

Systemen op aluminium; zie systeemblad 4855.

Sigmatel Aqua Miocoat Matt**5669NL****INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK**

Kwast / verfrol
 Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive 7700.
 Aanbevolen verfrol : ProGold Vilt.
 Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen tot maximaal 5 vol.% leidingwater.
 Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.

Luchtspuit
 Verdunning : kan afhankelijk van spuitapparatuur onverdund verspoten worden. Wanneer wel verdunning nodig is, dan maximaal 10 vol.% leidingwater.

Spuitopening : 1,8-2,0 mm
 Spuitdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap
 Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.
 Zie productveiligheidsblad van Sigma Aqua Miocoat Matt.

**AANDACHTS-
PUNTEN**

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloeitijd en de dekking.

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Drogingskarakteristiek van watergedragen verven	1324
Aandachtspunten bij het gebruik van watergedragen verfproducten	1325

EMG: 10100DN5669NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.