

**Sigmetal Aqua Exterior Primer****5671NL**

<b>OMSCHRIJVING</b>	Watergedragen primer voor buiten op basis van polyurethan-acrylaat.
<b>GEBRUIKSDOEL</b>	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse soorten kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
<b>VOORNAAMSTE KENMERKEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gemakkelijke verwerking.</li> <li>- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.</li> <li>- Zeer goede vloeiing.</li> <li>- Corrosiewerend.</li> <li>- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.</li> <li>- Overschilderbaar met watergedragen verven en oplosmiddelhoudende alkydharsverven.</li> <li>- Geurarm.</li> <li>- Niet ontvlambaar.</li> </ul>
<b>KLEUREN EN GLANS</b>	Wit (RAL 9010) en grijs (RAL 7001). Mat.
<b>VERPAKKING</b>	Blik van 1 liter en 2½ liter.
<b>BASISGEGEVENS</b>	<p>Bepaald bij 23°C en 50% R.V.</p> <p>Dichtheid : ca. 1,27 kg/dm<sup>3</sup></p> <p>Percentage vaste stof : ca. 35 vol.%</p> <p>Aanbevolen droge laagdikte : 30 µm</p> <p>Stofdroog na* : ca. 15 minuten</p> <p>Kleefvrij na* : ca. 2 uur</p> <p>Overschilderbaar na* : ca. 4 uur met watergedragen verven ca. 24 uur met oplosmiddelhoudende alkydharsverven</p> <p>Houdbaarheid : ten minste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats.</p> <p>Vlampunt : niet van toepassing</p> <p>* lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de droging.</p>
<b>RENDEMENT</b>	<p>Theoretisch rendement Droge laagdikte 30 µm : 11,6 m<sup>2</sup>/liter</p> <p>Praktisch rendement Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

**Sigmetal Aqua Exterior Primer****5671NL****VERWERKINGS-  
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve vochtigheid minimaal 40% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie voor de algemene drogingskarakteristieken van watergedragen verven Sigma informatieblad 1324.

**SYSTEMEN****Staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Aqua Exterior Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Torno Semi-Gloss of Sigma Torno Satin.

**Thermisch verzinkt staal**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Exterior Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Torno Semi-Gloss of Sigma Torno Satin.

**Aluminium**

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Exterior Primer.
- Afwerken met twee lagen Sigma Torno Semi-Gloss of Sigma Torno Satin.

**Kunststof (zie noot)**

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Aqua Exterior Primer.
- Afwerken met een laag Sigma Torno Semi-Gloss of Sigma Torno Satin.

**Noot**

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

**Uitgebreide systeeminformatie**

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Systemen op staal; zie systeemblad 4830.

Systemen op thermisch verzinkt staal; zie systeembladen 4840 .

Systemen op aluminium; zie systeemblad 4850.

**Sigmetal Aqua Exterior Primer****5671NL****INSTRUCTIES VOOR  
GEBRUIK**

- Kwast / verfrol  
 Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive Orel mix of ProGold Exclusive Chinex.  
 Aanbevolen verfrol : Voor opzetten en verdelen de ProGold Vilt of ProGold Micronyl.  
 Voor narollen de ProGold TopFinish.  
 Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen tot maximaal 5 vol.% leidingwater.  
 Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.
- Luchtspuit  
 Verdunning : kan afhankelijk van spuitapparatuur onverdund verspoten worden. Wanneer wel verdunning nodig is, dan maximaal 10 vol.% leidingwater.  
 Spuitopening : 1,8-2,0 mm  
 Spuitdruk : 0,3-0,5 MPa (= ca. 3-5 bar)
- Reiniging gereedschap  
 Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.

**VEILIGHEIDS-  
MAATREGELEN**

- Zie informatiebladen 1430 en 1431.  
 Zie productveiligheidsblad van Sigma Aqua Exterior Primer.

**AANDACHTS-  
PUNTEN**

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloeï en de dekking.

**REFERENTIES**

- |   |        |
|---|--------|
| Documentatieblad  | nummer |
| Toelichting op de kenmerkenbladen                               | 1411   |
| Drogingskarakteristiek van watergedragen verven                 | 1324   |
| Aandachtspunten bij het gebruik van watergedragen verfproducten | 1325   |

EMG: 10100DN5671NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.