

Sigma Torno Satin**8090NL**

OMSCHRIJVING Watergedragen, zijdeglanzende lakverf voor buiten en binnen op basis van acrylaatdispersie.

GEBRUIKSDOEL Het voor- en aflakken van hout.
Voor afschilderen van staal en non-ferrometalen die op passende wijze zijn voorzien van een primersysteem en daarna zijn overgegrond met een geschikte grondverf.

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Goede verwerkbaarheid.
- Lange opentijd.
- Goede vloeiing.
- Goede dekking.
- Vochtregulerend.
- Goede hechting.
- Hoge duurzaamheid.
- Zeer goed kleur- en glansbehoud.
- Loodvrij en onverzeepbaar.
- Snelle droging.
- Goed schuurbaar.
- Reukarm.
- In combinatie met Sigma QDS systeem te verwerken vanaf 2°C.
- Niet-ontvlambaar.

KLEUREN EN GLANS Wit en vrijwel alle kleuren.
Zijdeglans.

VERPAKKING Blikken van 1 liter, 2,5 liter en 5 liter.

BASISGEGEVENS Bepaald bij 23°C en 50% R.V.

Dichtheid	: ca. 1,24 kg/dm ³
Percentage vaste stof	: ca. 41 vol.%
Aanbevolen droge laagdikte	: 30 µm per laag
Stofdroog na	: ca. 30 minuten*
Kleefvrij na	: ca. 1,5 uur*
Doorgedroogd na	: ca. 2,5 uur*
Overschilderbaar na	: ca. 4,5 uur*. Op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.
Houdbaarheid	: ten minste 2 jaar in gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats.
Vlampunt	: niet van toepassing.

* Lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de doordroging.
Sigma Torno Satin kan ook geforceerd gedroogd worden.
Zie hiervoor de rubriek 'drogen met Sigma QDS systeem' in dit kenmerkenblad'.

Sigma Torno Satin**8090NL****RENDEMENT**

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 30 µm : 14 m²/liter

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie ook Sigma Informatieblad 1324 'drogingskarakteristiek van watergedragen verven'.

SYSTEMEN

Hout, industrieel behandeld met watergedragen Sigmalith producten (KVT concept 1)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Overgronden met Sigma Torno Primer.
- Aflakken met bijvoorbeeld Sigma Torno Satin.

Hout, industrieel behandeld met watergedragen Sigmalith producten (KVT concept 2)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Aflakken met bijvoorbeeld Sigma Torno Satin.

Bestaande intacte verflagen op basis van acrylaatdispersie

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
 - Aflakken met Sigma Torno Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
 - Overgronden met Sigma Torno Primer.
 - Aflakken met Sigma Torno Satin.

Bestaande intacte verflagen op basis van alkydhars

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Overgronden met Sigma Torno Primer.
- Aflakken met Sigma Torno Satin.

Kaal gemaakt hout

- Eventueel verweerd hout tot op het gezonde hout verwijderen door middel van mechanisch schuren. Daarna de betreffende delen impregneren met Sigmalife VS.
- Gronden met Sigma Torno Primer.
- Overgronden met Sigma Torno Primer.
- Aflakken met Sigma Torno Satin.

**Sigma Torno Satin****8090NL****SYSTEMEN (vervolg)**

Uitgebreide systeem informatie
Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:
Nieuwbouwsystemen; zie systeemblad 4901.
Onderhoudssystemen; zie systeemblad 4801.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK**

Kwast / verfrol

Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive Orel mix of ProGold Exclusive Chinex.

Aanbevolen verfrol: Voor opzetten en verdelen de ProGold Vilt of ProGold Micronyl.

Voor narollen de ProGold TopFinish.

Verdunning : 0-5 vol.% leidingwater.

Opmerking : Grote vlakken altijd rollen of narollen. Dit geeft een egaal oppervlak met een fijne structuur en camoufleert kleine onvolkomenheden.

Airless-spuit

Verdunning : 0-5 vol.% leidingwater.

Spuishopening : 0,28-0,33 mm (= ca. 0,011-0,013 inch)

Spuisdruk : 10 MPa (= ca. 100 bar)

Luchtspuit

Verdunning : 5-10 vol.% leidingwater

Spuishopening : 1,8-2,0 mm

Spuisdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik met leidingwater.

**DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM**

Elektrisch IR drogingsysteem

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. Bij een stationaire opstelling dient de afstand tussen lampen en object 30 tot 50 cm te bedragen. Bij gebruik als handlamp een afstand van 10 tot 20 cm aanhouden.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Gasgestuurd IR drogingsysteem

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. De afstand tussen lampen en object dient 60 tot 100 cm te bedragen.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Sigma Torno Satin**8090NL****DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM (vervolg)**

Droogtijden met Sigma QDS systeem

	bij 23°C en 50 R.V.	bij 5°C en 90 R.V.
stofdroog na	5 minuten	10 minuten
kleefvrij na	15 minuten	20 minuten
doorgedroogd na	30 minuten	40 minuten
overschilderbaar na	30 minuten	40 minuten
<p>Tussen de 2°C en de 7°C kan Sigma Torno Satin alleen toegepast worden in combinatie met het Sigma QDS Systeem. De verf dient ook onder deze omstandigheden 5 minuten uit te vloeien, maar het Sigma QDS Systeem dient binnen 20 minuten op het te drogen object gericht te worden.</p> <p>De verffilm moet afgekoeld zijn voordat een volgende verflaag aangebracht kan worden.</p>		

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.
Zie productveiligheidsblad van Sigma Torno Satin.

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN8090NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.