



Sigma S2U Nova Satin

9990NL

OMSCHRIJVING	Hoogwaardige, watergedragen, zijdeglanzende lakverf voor binnen op basis van polyurethan-acrylaat met LTA [®] technologie (Lipophobic Technology for (PU)Acrylics).
GEBRUIKSDOEL	Het voor- en aflakken van hout. Voor afschilderen van staal en non-ferrometalen die op passende wijze zijn voorzien van een primersysteem en daarna zijn overgegrond met een geschikte grondverf. Toe te passen op bestaande, intacte, geschuurde verflagen, zowel op basis van acrylaatdispersie als op basis van alkydhars.
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none"> - Gemakkelijke verwerking. - Uitstekende vloeiing. - Lange open tijd. - Uitstekend bestand tegen vetten, vuil en huishoudelijke schoonmaakmiddelen, dankzij LTA[®] technologie. - Kras- en slijtvast. - Goede dekking. - Kleurvast. - Niet vergelend. - Snelle droging. - Reukarm. - In combinatie met Sigma QDS systeem te verwerken vanaf 2°C.
KLEUREN EN GLANS	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans.
VERPAKKING	Blikken van 1 liter, 2,5 liter en 5 liter.
BASISGEGEVENS	<p>Bepaald bij 23°C en 50% R.V.</p> <p>Dichtheid : ca. 1,26 kg/dm³</p> <p>Percentage vaste stof : ca. 38 vol.%</p> <p>VOS (bij levering) : < 100 g/liter</p> <p>Aanbevolen droge laagdikte : 30 µm per laag</p> <p>Stofdroog na : ca. 1 uur*</p> <p>Kleefvrij na : ca. 3 uur*</p> <p>Overschilderbaar na : ca. 5 uur*. Op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.</p> <p>Houdbaarheid : ten minste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats.</p> <p>Vlampunt : niet van toepassing</p> <p>* Lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de doordroging. Sigma S2U Nova Satin kan ook geforceerd gedroogd worden. Zie hiervoor de rubriek 'drogen met Sigma QDS systeem' in dit kenmerkenblad'.</p>

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****RENDEMENT**

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 30 µm : 13 m²/liter.

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en atmosferische omstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie ook Sigma Informatieblad 1324 'drogingskarakteristiek van watergedragen verven'.

SYSTEMEN

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 1)

- Reinigen en schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 2)

- Reinigen en schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Staal, verzinkt staal, aluminium en kunststof

- De ondergrond voorbehandelen zoals in het kenmerkenblad van Sigmetal Aqua Primer (8088) is aangegeven.
- Gronden met Sigmetal Aqua Primer.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Bestaande intacte verflagen (watergedragen of alkydhars)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Gronden met Sigma S2U Nova Primer.
- Plamuren met Sigma Filler.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****SYSTEMEN (vervolg)****Schuren**

Voor het schuren bij bovengenoemde verfsystemen wordt verwezen naar informatieblad 1325.

Uitgebreide systeeminformatie

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:

Nieuwbouwsystemen; zie systeemblad 4906.

Onderhoudssystemen; zie systeemblad 4811.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK****Kwast / verfrol**

Aanbevolen kwast : ProGold Exclusive Orel mix of ProGold Exclusive Chinex.

Aanbevolen verfrol : Voor opzetten en verdelen de ProGold Vilt of ProGold Micronyl.

Voor narollen de ProGold TopFinish.

Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen tot maximaal 5 vol.% leidingwater.

Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.

Luchtspuit

Verdunning : 5-10 vol.% leidingwater

Spuitopening : 1,8-2,0 mm

Spuitdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.

**DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM****Elektrisch IR drogingsysteem**

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. Bij een stationaire opstelling dient de afstand tussen lampen en object 30 tot 50 cm te bedragen. Bij gebruik als handlamp een afstand van 10 tot 20 cm aanhouden.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Gasgestuurd IR drogingsysteem

Voordat met het Sigma QDS systeem gedroogd kan worden de verf eerst circa 5 minuten laten uitvloeien.

Vervolgens het geschilderde object circa 10 minuten 'belasten' met de IR lampen. De afstand tussen lampen en object dient 60 tot 100 cm te bedragen.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM (vervolg)**

Droogtijden met Sigma QDS systeem

	bij 23°C en 50 R.V.	bij 5°C en 90 R.V.
stofdroog na	5 minuten	10 minuten
kleefvrij na	15 minuten	20 minuten
doorgedroogd na	30 minuten	40 minuten
overschilderbaar na	30 minuten	40 minuten
<p>Tussen de 2°C en de 7°C kan Sigma S2U Nova Satin alleen toegepast worden in combinatie met het Sigma QDS Systeem. De verf dient ook onder deze omstandigheden 5 minuten uit te vloeien, maar het Sigma QDS Systeem dient binnen 20 minuten op het te drogen object gericht te worden.</p> <p>De verffilm moet afgekoeld zijn voordat een volgende verflaag aangebracht kan worden.</p>		

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie informatiebladen 1430 en 1431.
Zie productveiligheidsblad van Sigma S2U Nova Satin.

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN9990NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.